

## CorShield VpCI-368 M privremeni premaz za upotrebu na otvorenom

### OPIS

CorShield VpCI-368 M je brzo sušeci privremeni premaz na bazi otapala za zaštitu na otvorenom. Premaz se lako skida pomoću alkalnih sredstava za čišćenje kao npr VpCI-414. Pruža multimetalnu zaštitu. Dostupan je u nekoliko različitih boja.

Zadovoljava MIL-PRF-16173E (Klasa 1); NATO 6850-66-132-5848, 6099; NSN 8030-00-062-6950, 231-2345, 244-1300, 470-2601.

### PAKIRANJE I SKLADIŠTENJE

CorShield VpCI-368 M je dostupan u kantama od 19L, bačvama od 208L, IBC kontejnerima, bulk pakiranju. Kako bi se osigurala najbolja učinkovitost proizvoda, potrebno je skladištiti u originalnom pakiranju, u zatvorenom i van utjecaja direktnog Sunčevog zračenja. Optimalna temperatura skladištenja je 4-38°C. Rok trajanja proizvoda je 2 godine.



### TEHNIČKI PODACI/SVOJSTVA

Udio suhe tvari	58.3 %
Sjaj (ASTM D532)	NA
VOC (ASTM D3960)	340 g/L
Viskoznost	50-60 sec+ Zahn #2
Tvrdoća (ASTM D3363)	NA
Prekrivanje	22.9 m <sup>2</sup> /L @ 25 µm
Gustoća	0.90 kg/L
Plamište	70°C
Preporučena debljina vlažnog filma	50-75 µm
Suho na dodir	30 min
Dovoljno suho za rukovanje	60 min
Ponovno nanošenje premaza	NA
Prisilno sušenje	15-20 min @ 65°C
Potpuno suho	3-7 dana
Slana komora (ASTM B117)	1500 sati
Vlažna komora (ASTM D1748)	2500 sati
Adhezija (ASTM D3359)	NA
Fleksibilnost (ASTM D522)	1.27 cm vreteno

# CorShield VpCI-368 M privremeni premaz za upotrebu na otvorenom

## PRIMJENA

### Priprema površine

Površina mora biti očišćena od masti, ulja, prljavštine, otisaka prstiju, crteža, inhibitora korozije (osim odobrenih od strane Cortec-a) i ostalih onečišćenja koje bi mogle utjecati na adheziju. Cortec preporuča minimum SSPC-SP1 za obojene površine. Za primjenu na metalu Cortec preporuča NACE #3/ SSPC-SP6. Prije uvođenja proizvoda u opću upotrebu potrebno je konzultirati Cortec tehničku podršku ili testirati adheziju u stvarnim uvjetima.

Prije korištenja potrebno je proizvod dobro promiješati. Corshield VpCI-368 se nanosi prskanjem, valjkom, kistom ili umakanjem.

### Standardne postavke opreme

#### HVLP

- Vrh 0,5-2,8 mm ovisno o tlakovima i viskoznosti
- Tlak zraka 45-55 psi
- Tlak tekućine 10 psi
- Crijevo mora biti 0,95 cm unutrašnjeg promjera, maksimalne duljine 15,2 m. Manji promjer (0,64 cm) se može koristiti ali je potrebno korigirati tlakove. Spremnik mora imati dvostruku regulaciju i biti na istoj razini kao i pištolj za prskanje

#### Potpomognuto zrakom / bezzračno

- Vrh 0,38-0,89 mm ovisno o tlakovima i viskoznosti
- Tlak 1800-2500 psi
- Crijevo mora biti bar 0,95 cm unutrašnjeg promjera, ali se može koristiti fleksibilno crijevo promjera 0,64 cm radi lakše primjene. Preporučena maksimalna duljina crijeva je 30,5 m.

## Čišćenje

Alat i opremu očistiti odmah nakon korištenja pomoću butil acetata kada je premaz još mokar. Za uklanjanje sa metalnih površina koristiti alkalne čistače/odmašćivače serije VpCI-41x. Prilikom rada sa otapalima potrebno je pratiti upute proizvođača.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC, e-mail: info@cortecvci.com  
<https://www.cortecvci.com>

Proizvodi:

**CORTECROS** d.o.o.  
A Subsidiary of Cortec® Corporation

Nova Ves 57, 10000 Zagreb, Hrvatska  
Tel: +385 1 466 9280  
Fax: +352 1 466 7382  
email: info@cortecros.hr

Za sve informacije kontaktirajte **CortecCros Nova Ves 57 10000 Zagreb**, član grupe Cortec Corporation USA  
Telefon: 385 /1/ 466 73 83, Fax: 385 /1/ 466 73 82, E-mail: info@cortecros.hr, Internet <http://www.cortecros.com>